

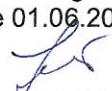
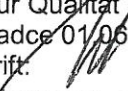
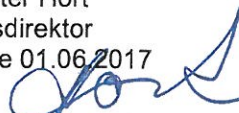
## ERKLÄRUNG ZU DEN PRODUKTPARAMETERN IM SINNE DER ANORDNUNG DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES EU RATES Nr. 305/2011 und Nr. 574/2014, Nr. 1301 – CPR – 0864

- Eindeutige Kennzeichnungscode der Produkttype: 1301 – CPR – 0864 – 234 S 01  
**Hochofenzement EN 197-1 CEM III/B 32,5 N – SR**
- Typ, Chargen- oder Seriennummer oder anderes beliebiges Element zur Identifizierung des Bauproduktes laut Artikel 11 Abs. 4: **CEM III/B 32,5 N - R EN 197-1 : 2011**
- Die vom Hersteller vorgegebene vorgesehene Anwendung des Bauprodukts im Einklang mit der geltend gemachten technischen Spezifikation:  
**Zubereitung von Betonen, Mörteln – auch Injektions-, Klebstoffen und anderen Mischungen im Bauwesen**
- Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Schutzmarke und Korrespondenzadresse des Herstellers, wie es laut Artikel 11 Abs. 5 gefordert wird:  
**Považská cementáreň a.s., ul. JANKA KRÁĽA, 018 63 Ladce, Slowakische Republik**
- Name und Korrespondenzadresse des bevollmächtigten Vertreters, dessen Bevollmächtigung die im Artikel 12 Abs. 2 begrenzten Aufgaben umfasst:  
**Ing. Ľubomír Ježo PhD, ul. Janka Kráľa, 018 63 Ladce, Slowakische Republik**
- System oder Systeme der Beurteilung und Überprüfung des Unwandelbarkeit der Bauproduktparameter wie diese im Anhang V angeführt sind: **SYSTEM 1+**
- Im Falle der Erklärung zu den Parametern des betroffenen Bauprodukts, auf die sich die harmonisierte Norm bezieht: **EN 197-1 : 2011**  
**Technický skúšobný ústav stavebný, n. o. /Technisches Prüfinstitut für Bauwesen/, ul. Studená 3, Slowakische Republik, Nr.: 1301, im System der retelmässigen 2-monatigen Prüfungen erteilte den ZERTIFIKAT ÜBER DIE UNVERÄNDERLICHKEIT VON PARAMETERN : 1301 – CPR – 0864**
- Die deklarierten Parameter und Komponente: Portlandzementklinker, Hochofenschlacke, Kalzit und Abbinderegler. Zur Freisetzung von gefährlichen Stoffen siehe das **Sicherheitsdatenblatt**



Wesentliche Eigenschaften	Parameter	Harmonisierte tech. Spezifikationen
ANFANGSFESTIGKEIT, 2 Tage	MIN. 16 MPa	EN 197-1
NORMALISIERTE FESTIGKEIT, 28 Tage	32,5 MPa – 52,5 MPa	EN 197-1
GLÜHVERLUST	MAX. 5 %	EN 197-1
UNZERSETZBARER RÜCKSTAND	MAX. 5 %	EN 197-1
CHLORIDENGEHALT	MAX. 0,1 %	EN 197-1
ABBINDEANFANG	MIN. 75 min.	EN 197-1
SULFATGEHALT	MAX. 4 %	EN 197-1
VOLUMENBESTÄNDIGKEIT	MAX. 10 mm	EN 197-1

- Die unter den Punkten 1 und 2 angeführten Parameter sind in Übereinstimmung mit den unter Punkt 8 deklarierten Parametern.  
Diese Erklärung über die Parameter wird auf ausschließliche Verantwortung des unter Punkt 4 angeführten Herstellers ausgegeben.

<b>Bearbeitet:</b> Ing. Ľubomír Ježo, PhD. Qualitätsmanager Datum: Ladce 01.06.2017 Unterschrift: 	<b>Überprüft:</b> Ing. Pavel Martauz Direktor für Qualität und Strategie Datum: Ladce 01.06.2017 Unterschrift: 	<b>Genehmigt:</b> Mgr. Peter Hort Handelsdirektor Datum: Ladce 01.06.2017 Unterschrift: 
---	--	---

Tel.:	Fax:	Bankverbindung:	Ust-ID-Nr.:	Internet/E-Mail:	Eingetragen bei:
+421/42/4603 376	+421/42/4603 386	VÚB Pov. Bystrica 408-372/0200	SK 2020437232	<a href="http://www.pcla.sk">www.pcla.sk</a> <a href="mailto:pcla@pcla.sk">pcla@pcla.sk</a>	Okres.súd Trenčín Vlož.:248/R, Sa