

CEM II/B-S 32,5 R

TECHNISCHES MERKBLATT

PORTLANDHÜTTENZEMENT

EIGENSCHAFTEN

- zeichnet sich durch hohe Endfestigkeiten und beim Erstarrungsprozess durch niedrigere Entwicklung der Hydratationswärme aus
- ist umweltfreundlicher, da er einen kleineren CO₂-Fußabdruck im Vergleich mit dem Portlandzement aufweist

LIEFERFORM → lose – Silowagen, Eisenbahnwaggons Typ RAJ

VERWENDUNG

→ eignet sich für praktisch alle klassischen Bauarbeiten – Betonieren von Fundamenten, bewehrten Oberflächen, zur Herstellung von Blöcken, Isolierbeton, hydraulischen Betonen, Herstellung von Transportbeton, Putz und Mauerzementmörtel, großflächige und großvolumige Betonierung, Beton, der gegen aggressive Wässer beständig ist, Herstellung von Betonmischungen niedrigerer und höherer Klassen C8/10 – C 30/37 entweder ohne oder mit Verflüssiger und Klasse C 35/45 nur mit Verflüssiger

→ **eignet sich nicht für Arbeiten, bei denen eine gleichmäßige Erhöhung der Festigkeit erforderlich ist**

		Messeinheit	Soll-Werte EN 197-1	Ist-Werte bei PCLA, a.s., Ladce
ERSTARRUNGSBEGINN		Minute	min. 75	250 ± 17
DRUCKFESTIGKEIT	2 Tage	N.mm ²	min. 10	15,5 ± 1,3
	28 Tage	N.mm ²	min. 32,5 – max. 52,5	46,8 ± 2,2
SPEZIFISCHE OBERFLÄCHE		m ² .kg ⁻¹	nicht vorgeschrieben	345 ± 10



Die Zementqualität wird vom bautechnischen Prüfinstitut TSÚS Bratislava überwacht.

Das Qualitätsmanagementsystem richtet sich nach Norm:

EN ISO 9001:2015,
EN ISO 14001:2015
ISO 45001:2018

Die hergestellten Zemente entsprechen:

EN 197-1 : 2011 Zement:
Zusammensetzung, Anforderungen und Konformitätskriterien von Normalzement

EN 197-2 : 2014 Zement:
Konformitätsbewertung

Považská cementáreň, a.s., Ul. Janka Kráľa,
018 63 Ladce, www.pcla.sk



1301

Považská cementáreň, a.s.
ul. J. Kráľa, 018 63 Ladce

1301 - CPR - 0023
CEM II/B-S 32,5 R

ZEMENTPRODUKTION
SEIT 1889

